

СОГЛАСОВАНО
Координационный Совет
работодателей

_____/_____/_____
_____ 2018 года

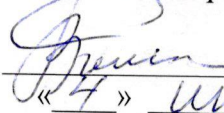
УТВЕРЖДЕН
Организационным
комитетом чемпионатов
«Абилимпикс»
Московской области
Протокол: № _____
«__» _____ 2018 года



Московский областной чемпионат «АБИЛИМПИКС»
КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
по компетенции

«Швейное дело» (школьники)

Главный эксперт по компетенции

 / Востокова С.В. /
«4» июля 2018 года

Московская область, 2018 год

Содержание

1. Описание компетенции.

1.1. Ссылка на образовательный и профессиональный стандарт (при наличии) .

Трудовое обучение детей с легкой и умеренной умственной отсталостью в образовательных учреждениях VIII вида проходит по различным профессиональным направлениям. Цель обучения и воспитания детей с интеллектуальной недостаточностью: подготовка их к трудовой занятости в доступной для них сфере деятельности. Трудовое обучение является приоритетным в старших классах.

Рабочие образовательные программы по швейному делу разрабатываются с учетом психофизических особенностей учащихся на основе Программы Министерства образования РФ для специальных (коррекционных) общеобразовательных школ VIII вида: 5-9 кл, под ред. В. В. Воронковой.

На уроках швейного дела учащиеся учатся работать по инструкции учителя, по предметно-технологической карте, планировать процесс пошива изделия, анализировать качество своей работы. Учащиеся осваивают изготовление изделий, которые состоят из множества мелких операций. Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у аномальных детей. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

Школа дает начальные профессиональные знания, умения и навыки профессии «швея». Получить профессию «швея» можно в специализированных технологических колледжах и техникумах или на профессиональных курсах.

1.2. Актуальность компетенции .

В отличие от портного швея специализируется исключительно на пошиве. Чаще всего в ее задачи входит выполнение какой-то определенной процедуры на той или иной стадии швейного производства, а также осуществление операций по пошиву и производству различных швейных изделий. Швея должна знать методы и приемы выполнения простых ручных, машинных и утюжильных операций; принцип работы обслуживаемого оборудования, осуществлять регулировку частоты строчки и натяжения нити; выполнять контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия. При этом важно умение владеть ножницами, булавками и иглой. Профессия швеи предполагает умение выполнять ручные, машинные и утюжильные работы.

Мир швеи очень интересен и разнообразен, здесь всегда царит разноцветье фасонов и форм. И чего только нет в этом мире – различные нитки, пуговицы, иголки, всевозможные материалы, ткани, рюшки, воланы, лекала.

В данной профессии есть несколько разрядов. Профессиональный рост швеи отмечается присвоением ей очередного квалификационного разряда, начиная с первого и заканчивая шестым. Швея - мотористка должна уметь выполнять операции различных видов и любой сложности.

Таким образом, профессия швеи очень важна в современное время.

Профессионально важные качества :

- аккуратность,
- терпеливость,
- внимательность к деталям,
- хорошая зрительно-моторная координация,
- ловкость,
- наличие художественного вкуса.

1.3. Требования к квалификации. Описание знаний, умений, навыков .

К окончанию обучения швейному делу в образовательных учреждениях VIII вида обучающиеся должны

знать:

- Основные свойства тканей и область их применения.
- Последовательность соединения основных деталей поясных и плечевых изделий.
- Технологию пошива несложных изделий.
- Особенности влажно-тепловой обработки швейных изделий.
- Соблюдать правила техники безопасной работы на швейном оборудовании.

уметь:

- Рационально организовывать рабочее место швеи.
- Выполнять машинные операции по заготовке мелких деталей легкой одежды.
- Качественно выполнять все виды ручных и машинных швов.

- Выполнять влажно тепловую обработку узлов и изделий.
- Выполнять отдельные операции по пошиву изделия без предварительного сметывания.
- Производить качественный анализ обработки швейного изделия.

2. Конкурсное задание .

2.1. Цель.

Конкурсное задание заключается в качественном пошиве коротких прямых брюк с цельнокроеной кулиской по линии талии для девочки по готовому крою .

2.2. Формат и структура Конкурсного задания.

Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей брюк из одной и той же ткани. Участникам разрешается использовать на площадке личное оборудование или оборудование, предоставленное организаторами. Содержание швейной коробки, которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу. При выполнении задания участник пользуется образцом изделия и инструкционной картой.

2.3. Продолжительность (лимит времени) выполнения задания.

Для ознакомления с рабочим местом и технологической картой участникам конкурса отводится до 10 минут.

На пошив конкурсного изделия дается 3 астрономических часа.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу для оценивания экспертами.

2.4. Описание объекта (чертеж, схема, фото и др.) .

Конкурсное изделие: короткие прямые брюки с цельнокроеной кулиской по линии талии для девочки (рост 110 см).

Брюки летние для повседневной носки, из хлопчатобумажной ткани, гладкокрашеной или с печатным рисунком. Брюки короткие, длина – ниже колена, прямые. Без застежки.

Ширина кулиски 6 см. Припуски на швы -1,0 см., на подгиб низа – 3 см. Накладной карман - ширина 14 см., длина 12 см.

При пошиве брюк применяют стачной, настрочной и накладной швы, шов в подгибку с закрытым срезом. Срезы швов обрабатывают обметочной строчкой на оверлоке. Верхний срез обрабатывают цельнокроеной кулиской с продергиванием эластичной тесьмы. Нижний срез изделия обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом. Отделкой брюк служат накладные карманы и отделочная строчка по боковым швам.

Спецификация деталей кроя.

<i>Наименование детали.</i>	<i>Количество.</i>
передние половинки брюк	2 детали
задние половинки брюк	2 детали
накладные карманы	2 детали
клеевая прокладка для верхнего припуска кармана	2 детали
эластичная резиновая тесьма	0,46 м

Алгоритм выполнения работы.

1. Обработать карманы.
2. Обработать боковые срезы.
3. Соединить карманы с основными деталями изделия.
4. Обработать шаговые срезы.
5. Обработать средний срез.
6. Обработать верхний срез.
7. Обработать нижние срезы.
8. Отутюжить готовое изделие.

2.5. Критерии оценки.

Максимальное количество баллов, которое может получить участник –100 баллов.

Распределение баллов по видам работы:

<i>Критерии</i>	<i>Шкала оценки</i>	<i>Наивысший балл</i>
Последовательность обработки изделия		5
Выполнение соединительных швов		10
Обработка срезов на краеобметочной машине		10
Обработка верхнего среза поясом		15
Обработка нижних срезов		10
Выполнение отделочных строчек, закрепок		15
Выполнение ВТО		10
Соблюдение заданных параметров		5
Содержание рабочего места		10
Соблюдение техники безопасности		5
Аккуратность		5
Итого:		100

3. Требования охраны труда и техники безопасности.

3.1. Общие вопросы.

Участники конкурса работают на бытовых электрических швейных машинах, установленных на столах. Подключение электрического оборудования осуществляется к стационарным розеткам. При использовании удлинителей, необходимо их прочно закрепить.

Перед началом работы необходимо :

- проверить перед использованием оборудование, розетки, выключатели, их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- надеть фартук, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- осмотреть стол и стул, проверить их устойчивость.

При нарушениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать. При замене иглы убедиться в надежности ее крепления.

При заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Швея должна отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иглоу, петлитель, ширитель или замене шпульки;

- замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, подгибателя, ограничителя и других деталей;
- ремонте или наладке;
- о ставлении (даже на короткое время) рабочего места.

3.2. Действия до начала работ.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании швея должна:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования установить лапку, шпульный колпачок, произвести заправку нитей швейной машины;
- убедиться в отсутствии посторонних предметов в рабочей зоне.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика.

3.3. Действия во время выполнения работ.

При выполнении работ швея обязана:

- работу выполнять согласно инструкционной карте ;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке ;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ручных и машинных операций содержать острые инструменты на местах, не допускать их попадания в движущиеся механизмы швейной машины, во избежание ее поломки или собственного травмирования .

Швея не должна :

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках швея обязана:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу.

При работе швейном оборудовании не допускается :

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу, петлитель с затупленным носиком.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором швея обязана :

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
- следить за кабелем (проводом), он не должен касаться подошвы утюга .

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держа за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

3.4. Действия после окончания работ.

По окончании работы швея обязана:

- отключить швейное оборудование, держа за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- очистить машину от ниток и обрезков ткани ;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, шпильки и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держа за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду;
- привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;
- отключить рабочее освещение.

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

3.5. Действия в случае аварийной ситуации.

При возникновении аварийной ситуации портной обязан:

- остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование ;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;
- обесточить электроприборы;
- приступить к тушению очага пожара средствами пожаротушения и одновременно сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации;
- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

4. Инфраструктурный лист.

Оборудование,

инструменты и мебель на 1 участника				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента	Ед. измерения	Кол-во
1.	Стол 1100×70×935		1	На каждого участника
1.	Стол 70×70×935		1	На несколько участников
1.	Стул	https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stul_izo_id1778312/?articul=80296091	1	На каждого участника
1.	Гладильная доска	http://fb.ru/article/243177/gladilnaya-doska-kakaya-horoshaya-otzyivyi	1	На 2х участников
1.	Утюг бытовой	https://market.yandex.ru/catalog/54915/list?hid=90568	1	На 2х участников
1.	Рукав для гладильной доски.	https://www.onlinetrade.ru/catalogue/aksessuary_dlya_utyugov_i_gladilnykh_dosok-c315/leifheit/rukav_dlya_gladilnoy_doski_leifheit_71816_stabil-70895.html?utm_source=market.yandex.ru	1	На 2х участников
1.	Швейная электрическая бытовая машинка Aurora 7010	http://aurora.su/catalog/goods/SHveynaya-mashina-Aurora-7010/15/	1	На каждого участника
1.	Краеобметочная машина Aurora 700D	https://shveynoedelo.ru/overloki/overloki-aurora/aurora-700d/?yclid=6860924177933670976	1	На 2х участников
1.	Светильник местный (при отсутствии лампы в швейной машине)	https://krsk.au.ru/4961625/	1	На каждого участника
1.	Электрическая розетка 60 Вт	https://market.yandex.ru/search?clid=545	1	На каждого участника
1.	Электрическая розетка 220 W	http://shop220.ru/cat3965.htm	2	На каждого участника
1.	Мусорная корзина	http://www.optoviki.kz/5937/goods/group-3160/8064/	1	На 2х участников
1.	Совок, веник	https://domotekhnika.ru/product/shveynaya-mashina-aurora-7010.html	1	На кабинет
1.	Пульверизатор для увлажнения деталей		1	На 2х участников

Расходные материалы на 1 участника

№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента	Ед. измерения	Кол-во
1.	Готовый крой основных деталей (х/б ткань) Бязь гладкокрашенная или с мелким печатным рисунком. Ширина ткани 150см.	http://yandex.ru/clck/jsredir?bu=31v88d	0,5 м	На каждого участника
1.	Паутинка клеевая 20 мм (к леевой флизелин , белый) для дублирования верхнего припуска кармана.	http://www.argo-ds.ru/1c_exchange/images/foto/cle28.jpg	2 шт. (14x2 см)	На каждого участника
1.	Нить л/л №33, 45 или полиэстер соответствующего цвета (белый)	https://www.wellmart-msk.ru/catalog/armirovannye-nitki.html/nid/73628	2 шт.	На каждого участника
1.	Эластичная тесьма (резинка) ширина 2,0см .		0,46 м	На каждого участника

" Тулбокс " Инструмент, который должен привезти с собой участник

№	Наименование инструмента/приспособления	Ед. измерения	Кол-во
1	Спецодежда (фартук, халат).	шт.	1
2	Косынка или резинка для длинных волос	шт.	1
3	Сантиметровая лента	шт.	1
4	Линейка измерительная	шт.	1-2
5	Портновский мелок (обмылок)	шт.	1
6	Ножницы портновские	шт.	1
7	Карандаш	шт.	1-2
8	Портновские булавки (коробка)	шт.	1
9	Машинные и ручные иглы	шт.	1
10	Распарыватель	шт.	1
11	Наперсток	шт.	1

12	Нитки в цвет ткани	шт.	набор
13	Игольница	шт.	1

Также допускается конкурсанту иметь при себе приспособления индивидуального пользования.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Изготовление коротких прямых брюк с цельнокроеной кулиской по линии талии для девочки (рост 110 см).

№	Наименование операции	Техника выполнения	Технические условия
1	Обработка гладких накладных карманов	<ol style="list-style-type: none"> 1. Продублировать припуск на обработку верхнего среза кармана. 2. Подогнуть и заметать верхний срез кармана на изнаночную сторону на 10 мм. 3. Перегнуть подогнутый край на изнаночную сторону на 20 мм, заметать. 4. Застрочить на 1-2 мм от края внутреннего подгиба, выполняя закрепки. 5. Удалить нити строчек временного назначения. 6. Приутюжить шов. 7. Подогнуть боковые и нижний срезы кармана на изнаночную сторону, заметать по сгибу и заутюжить. 	<p>Прямые сметочные стежки</p> <p>20 мм</p> <p>1-2 мм.</p> <p>10 мм</p> <p>Ширина -14 см</p> <p>Длина - 12 см</p>
2	Обработка боковых срезов	<ol style="list-style-type: none"> 1.Сметать и стачать боковые срезы деталей по передним половинкам, выполнить закрепки в начале и конце строчек. 2.Удалить нитки строчек временного назначения. 3.Обработать срезы швов обметочной строчкой на краеобметочной машине. 4.Приутюжить швы на ребро, а затем заутюжить в сторону передних половинок до полного прилегания. 5.Проложить по лицевой стороне изделия отделочную строчку на расстоянии 5 – 7 мм (на ширину лапки) от линии шва стачивания. 6.Приутюжить боковые швы с лицевой стороны через проутюжельник . 	<p>10 мм</p> <p>5 - 7 мм</p>
3	Соединение накладных карманов с основными деталями.	<ol style="list-style-type: none"> 1.Наложить карманы на основные детали брюк по разметке (середина кармана совпадает с линией бокового шва). 2.Закрепить булавками и наметать. 3.Настрочить машинной строчкой на расстоянии 1 -2 мм от края подгиба, выполняя закрепку двойной строчкой или строчкой в форме треугольника в начале и в конце работы. 4.Удалить нити строчек временного назначения. 5.Приутюжить с лицевой стороны через проутюжельник . 	<p>1 -2 мм</p>
		<ol style="list-style-type: none"> 1.Сметать и стачать шаговые срезы деталей по передним половинкам, выполнить закрепки в начале и конце строчек. 	

4	Обработка шаговых срезов.	<p>2. Удалить нитки строчек временного назначения.</p> <p>3. Обработать срезы швов обметочной строчкой на краеобметочной машине.</p> <p>4. Приутюжить швы на ребро, а затем заутюжить в сторону передних половинок до полного прилегания.</p>	10 мм
5	Обработка среднего среза.	<p>1. Вложить правую половинку брюк в левую лицевыми сторонами внутрь, совмещая швы и уравнивая срезы.</p> <p>2. Сметать и стачать со стороны правой половинки брюк.</p> <p>3. Удалить нитки строчек временного назначения.</p> <p>4. Обработать вместе срезы шва обметочной строчкой на краеобметочной машине.</p> <p>5. Приутюжить шов на ребро, а затем заутюжить в сторону правых половинок до полного прилегания.</p>	10 мм
6	Обработка верхнего среза цельнокроеной кулиской.	<p>1. Подогнуть и сметать верхний срез изделия на изнаночную сторону на 10 мм.</p> <p>2. Перегнуть подогнутый край на изнаночную сторону по линии перегиба кулиски на 25 мм и сметать.</p> <p>3. Застрочить на 1-2 мм по подогнутому краю кулиски, оставляя отверстие 12-15 мм (для продергивания резиновой тесьмы), выполнив круговую закрепку на задней половинке, рядом с боковым швом.</p> <p>4. Удалить нити строчек временного назначения.</p> <p>5. Продернуть резиновую тесьму в образовавшуюся кулиску, концы тесьмы закрепить ручными косыми стежками или машинной строчкой.</p>	<p>10 мм</p> <p>25 мм</p> <p>1-2 мм</p>
7	Обработка нижних срезов.	<p>1. Обработать нижние срезы швом вподгибку с закрытым срезом.</p> <p>2. Удалить нитки временного назначения.</p> <p>3. Приутюжить низ брюк.</p>	<p>Первый подгиб 10 мм</p> <p>Второй подгиб 20 мм</p> <p>Застрочить на 1-2 мм</p>
8	Окончательная отделка изделия.	<p>Почистить изделие от ниток, обрезать концы ниток.</p> <p>Выполнить окончательную влажно – тепловую обработку.</p> <p>Все детали изделия утюжить по направлению долевой нити.</p>	<p>Температура нагрева подошвы утюга должна соответствовать волокнистому составу ткани.</p>