

**СОГЛАСОВАНО**  
Председатель Координационного  
Совета партнеров  
Киселева И. С.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 года

**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель центра развития  
движения «Абилимпикс»  
Московской области  
Липатова Н.Ю.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 года



**Московский областной чемпионат «АБИЛИМПИКС»**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**  
по компетенции

« Швея (студенты, специалисты) »

Главный эксперт по компетенции:  / Здравитцева А.И. /  
Подпись ФНО

« 24 » февраля 2022 года

Московская область  
2022 год

## **Описание компетенции.**

### **1.1. Актуальность компетенции.**

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швеемотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, пришивает рукав рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

### **1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.**

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях или училищах по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

### **1.3. Профессиональный стандарт Швея.**

Студенты	Специалисты
----------	-------------

ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея
---	---

#### 1.4. Требования к квалификации.

Студенты	Специалисты
<p>- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; -уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки</p>	<p>- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы</p>

<p>;использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>обработки швейных изделий;</p> <p>;использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда</p>
---	---

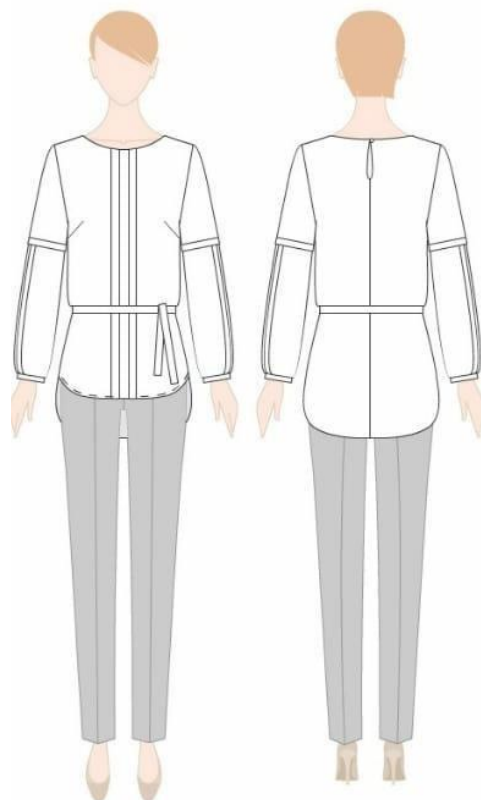
## 2. Конкурсное задание.

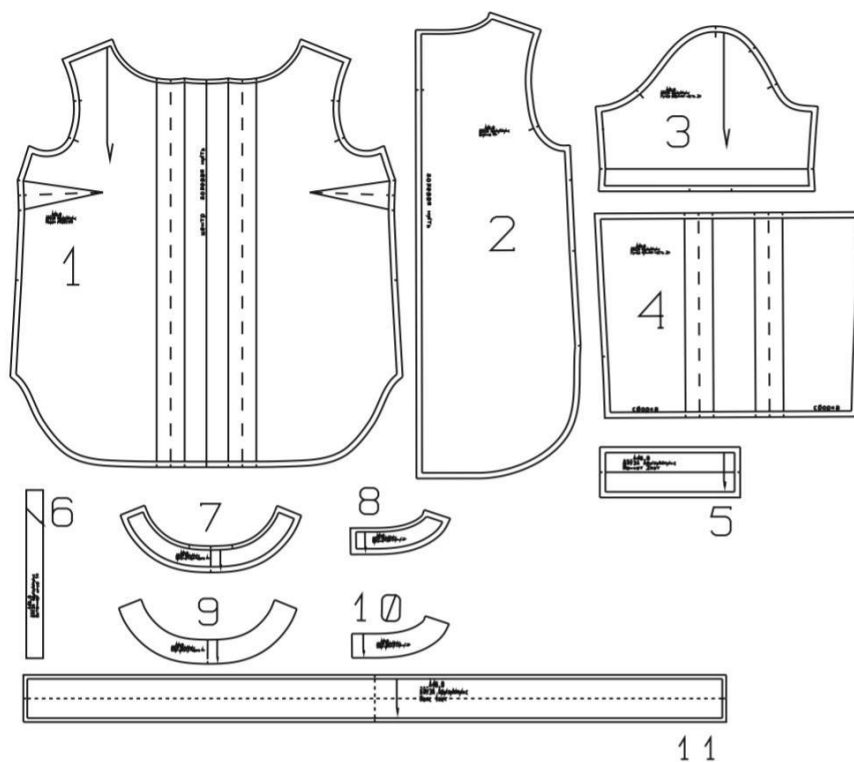
### 2.1. Краткое описание задания.

**Студенты/специалисты:** в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, без воротника с втачными длинными рукавами.

**Категория:** студенты, специалисты

**Время выполнения задания:** 4 часа 30 минут





### Спецификация деталей кроя

№	Наименование детали	Количество деталей
01	Перед	1 деталь
02	Спинка	2 детали
03	Верхняя деталь рукава	2 детали
04	Нижняя деталь рукава	2 детали
05	Манжета	2 детали
06	Клеевая прокладка из флизелина для манжет	2 детали
07	Готовый шнур для петли	1 деталь
08	Обтачка горловины переда	1 деталь
09	Обтачка горловины спинки	2 детали
10	Клеевая прокладка из флизелина для обтачки горловины переда	1 деталь
11	Клеевая прокладка из флизелина для обтачки горловины спинки	2 детали
12	Деталь пояса	1 деталь

№п /п	Наименование операции	Технические условия
1.	Проверить наличие деталей кроя	

2.	Обработать обтачки. Соединить обтачку переда с обтачками спинки.	Дублировать ш/шва 0.5-0.7 стачивания, обметать срез обтачки
2.1	Обработать замкнутую манжету	дублировать ш/ш 0,5-0,7 см
3.	Обработать 2 застрочные встречные складки, расположенные сгибами друг к другу на детали переда.	По надсечкам
4.	Обработать вытачки	заутюжить вниз
5.	Обработать средний шов спинки	ш/ш 1,0 см
6.	Обработать плечевые срезы.	ш/ш 1.0 см (2-мя строчками)
7.	Обработать срез горловины блузы обтачкой	
7.1	Соединить припуск разреза спинки с обтачкой спинки вставляя навесную готовую петлю на	ш/ш 0,5-0,7см
7.2	Обтачать горловину обтачкой и обработать горловину «в чистый край»	ш/ш 0,5-0,7 см
8.	Прикрепить обтачки по плечевым швам	Стежком постоянного назначения
9.	Обработать рукава	
9.1	Обработать 2 застрочные встречные складки, расположенные сгибами друг к другу на нижней части рукава.	По надсечкам
9.2	Соединить верхнюю и нижнюю части рукава, совмещая швы застрачивая нижней части и надсечки верхней.	ш/ш 1,0 см
9.3	Закрепить шов стачивания, застрачивая горизонтальную складку верхней части в шов стачивания верхней и нижней частей рукава.	ш/ш 1,0 см
9.4	Обработать нижний шов рукава.	ш/ш 1,0 см заутюжить срезы в сторону локтя.
9.5	Обработать сборку по срезу низа рукава на участке от первой складки через нижний шов ко второй складке.	По размеру манжеты.
9.6	Обработать срез низа рукава манжетой.	ш/ш 1,0 см
10	Обработать срез низа переда швом в подгибку с открытым обметанным срезом.	ш/ш 0.5-0.7 см от края
11	Обработать боковые швы	ш/ш 1,0 см заутюжить срезы в сторону спинки, закрепка 0,5-0,7 см
12	Обработать срез низа спинки швом в подгибку с открытым обметанным срезом.	ш/ш 0.5-0.7 см от края
13	Соединить рукава с проймами изделия.	ш/ш 1.0 см обметать со стороны изделия
14	Пришить пуговицу.	
15	Выполнить окончательную ВТО блузы. Проверить качество изделия	
16	Сдать готовое изделие	

**Примечание.**

Выбор приёмов обработки и последовательность выполнения работ остается за участником.

**Особые указания:**

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

**2.2. 30% изменение конкурсного задания.**

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Студенты» и «Специалисты», возможно

Изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя.

Изменить способ обработки соединительных швов.

Изменить способ обработки краевых швов.

Изменить наличие и ширину отделочных швов.

Уменьшить количество усложняющих элементов.



### 2.3. Критерии оценки выполнения задания.

Категория участников: «Студенты/Специалисты»

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Изготовление женской блузы	Получить готовый крой, изготовить женскую блузу. Надеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>	<b>100</b>	

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузки	1	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	10		10
	2	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5		5


3	<p>Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы)</p> <p>- соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины)</p> <p>- соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)</p>	10		10
4	Общее эстетическое восприятие	5		5
5	Соблюдение нормы времени	5	5	
6	<p>Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):</p> <p>- при обработке боковых швов</p> <p>- при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки)</p>	10	10	
7	<p>Качество обработки внутренних швов:</p> <p>- качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков)</p> <p>- качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов</p>	5	5	
8	<p>Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа блузки</p> <p>- совмещение швов по боковым</p>	10	10	

	швам - качество выполнения ВТО швов			
9	Качество обработки складок на детали переда: - складки симметричные - складки одинаковой ширины по всей длине - качество выполнения ВТО складок	5	5	
10	Качество обработки среза горловины: - качество отделочной строчки по горловине - одинаковая ширина обтачки по всей горловине - качество выполнения ВТО шва	10	10	
11	Качество обработки застежки: - качество воздушной петли - качество выполнения ВТО шва	5	5	
12	Качество обработка среза низа рукавов со складками и притачной манжетой - ширина манжеты соответствует требованиям - манжеты и складки симметричные - отсутствие перекосов манжет	5	5	
13	Качество швов втачивания рукавов - отсутствие перекоса головки рукава - отсутствие защипов, заломов на окате и пройме блузы	5	5	
14.	Качества пришивания пуговиц	5	5	
15	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)	10	10	



				70	30
<b>ИТОГО: 100</b>					

**3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.**



### 3.1. Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»



ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
1	Компетенция «Специалист», «Студент»: Промышленная швейная машина JUKI DDL-9000BSS*(см.пр		В комплекте: - головаDDL9000BSSWB/A K141; - пультCP-180A; - блок управленияSC920AN; - стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDL9000.	шт.	1

	имечание)		<p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки.</p> <p>Для средних тканей. Размер платформы: 517х178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм. Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка. Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5мм /15мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DVx1 (#9-#18), DPx5 (#65-#110). Потребляемая мощность: 320Вт. <a href="http://texmax.pro/equipment/locks-titch-machine/1-needle-lockstitchmachine/DDL-9000BSS">http://texmax.pro/equipment/locks-titch-machine/1-needle-lockstitchmachine/DDL-9000BSS</a></p>		
--	-----------	--	---	--	--



2.	Промышленный оверлок JUKI MO-6516S-FF6-40K*(см.примечание)		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- голова MO-6516S-FF6-40K;</li> <li>- серводвигатель;</li> <li>- стол для оверлока (по стандартам ЕС) CCU/MO.</li> </ul> <p>Двухигольный пятиниточный оверлок.  <b>Тип привода:</b> выносной серводвигатель.  Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин.  Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм.  Ширина обметки: 5+5 мм. Игла: DCx27 (#11).  <a href="https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516sff6-40k/">https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516sff6-40k/</a></p>	шт.	1
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE*(см.примечание)		<p>Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.  Регулировка высоты: 6 позиций.</p>	шт.	1

			<p>Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным ограждением (290х445 мм).  Встроенная розетка Мощность: 220Вт.  Напряжение: 220В.  <a href="https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm</a></p>		
--	--	--	--	--	--





4	<p>Электроутюг MetalnovaGenius 2000*(см.примечание)</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2.1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38см. Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт. Плавная регулировка подачи пара</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	шт.	1
5	<p>Манекен Monica (мягкий портоновский) *(см.примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Можно снимать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не боится падений и ударов. Манекен на подставке с колесиками. <u>Технические характеристики манекена:</u></p> <p>Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавливающий свою форму, обладающий высокой плотностью, прочностью, долговечностью</p> <p>После сжатия, сдавливания и</p>	шт.	1


			<p>натяжения, применяемых в процессе посадки вещей по фигуре, манекен мгновенно принимает прежнюю форму.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p>Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyyi.htm</a></p>		
6	<p>Портновская колодка «Рукав узкий» *(см.примечание)</p>		<p>Тип: узкий рукав.</p> <p>Назначение: для влажнотепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.</p> <p>Длина: 610 мм.</p> <p>Ширина: 110x90 мм.</p> <p>Высота: 185 мм.</p> <p>Поставляется в сборе.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-rukavuzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-rukavuzkii.htm</a></p>	шт.	1
7	<p>Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см.примечание)</p>		<p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.</p> <p>Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Длина: 280 мм.</p> <p>Ширина: 90 мм.</p> <p>Высота: 45 мм.</p> <p>Поставляется в сборе.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a></p>	шт.	1
8	<p>SWK-12-1702 Швейный набор*(см.примечание)</p>		<p><a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a></p>	шт.	1
			<p>В наборе должно быть:</p>		
			<p>Вспарыватель не менее 1 шт.</p>	шт.	1
			<p>Портновские ножницы 22 см. -1 шт.</p>	шт.	1




			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
9	Светильник для швейной машины *(см.примечание)		Энергосберегающий светильник для всех типов машин <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	шт.	1
10	Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание)		<a href="https://pod.tiu.ru/p408998503stul-dlya-shvei.html">https://pod.tiu.ru/p408998503stul-dlya-shvei.html</a>	шт	1





### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

1	Нитки Стартекс 4014	п/э №17-	Состав 100% п/э Цвет серый	<a href="https://startekstex.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/">https://startekstex.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/</a>		5
2	Ткань хлопок M143)	100% (AL-		<a href="https://www.sewworld.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/">https://www.sewworld.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/</a>	метр	3
3	Пуговица			<a href="https://welltex.ru/pugovicy-g139069-cernyj-nikel-up100-st271214.html">https://welltex.ru/pugovicy-g139069-cernyj-nikel-up100-st271214.html</a>	шт.	2
4	Односторонний флизелин			<a href="https://welltex.ru/flizelin-40gmtocecnij-cv-belyj-90sm-rul100m-danelli-f4p40-022582.html">https://welltex.ru/flizelin-40gmtocecnij-cv-belyj-90sm-rul100m-danelli-f4p40-022582.html</a>	метр	1
5	Нитки		Madeira Aerofil № 120 в намотке 100м.цвет серый	<a href="https://www.sewworld.ru/catalog/aksessuary-dlyashitya/nitki/dlyashitya/nitkishveynye-madeira-aerofil-120100m/">https://www.sewworld.ru/catalog/aksessuary-dlyashitya/nitki/dlyashitya/nitkishveynye-madeira-aerofil-120100m/</a>		2
6	Набор игл для JUKI 9000BSS	DDL-		DPx5 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1

7	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, УДОБЛЕНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ ОБОБЩАЮТ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ БРАТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)</b>					
1	Специальная одежда			шт.	1
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК</b>					
1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха					


<b>ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА</b>					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2


<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта</b>					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1



2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchkikarandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskieruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhinalinii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30">https://www.komus.ru/katalog/ruchkikarandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskieruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhinalinii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchkikarandashi-markery/tekstovydELITELI/nabor-tekstovydELITElej-attache-coloredtolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyy-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchkikarandashi-markery/tekstovydELITELI/nabor-tekstovydELITElej-attache-coloredtolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyy-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		<a href="https://market.yandex.ru/product--prymizmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoishkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search">https://market.yandex.ru/product--prymizmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoishkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search</a>	шт.	1
5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1

### 2.3. Категория участников «Специалисты».



**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА**


1	<p>Компетенция «Специалист», «Студент»: Промышленная швейная машина JUKI DDL-9000BSS*(см.примечание)</p>		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- головаDDL9000BSSWB/A K141;</li> <li>- пультCP-180A;</li> <li>- блок управленияSC920AN;</li> <li>- стол для швейной машины(по стандартам ЕС)CCU/DDL9000.</li> </ul> <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки.</p> <p>Для средних тканей. Размер платформы: 517x178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм.</p> <p>Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка.</p> <p>Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5мм /15мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DVx1 (#9-#18), DPx5</p>	шт.	1
---	--	---	--	-----	---

			<p>(#65-#110). Потребляемая мощность: 320Вт. <a href="http://texmax.pro/equipment/locks-titch-machine/1-needle-lockstitchmachine/DDL-9000BSS">http://texmax.pro/equipment/locks-titch-machine/1-needle-lockstitchmachine/DDL-9000BSS</a></p>		
2.	<p>Промышленный оверлокJUKI MO-6516S-FF6-40K*(см.примечание)</p>		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- головаMO-6516S-FF6-40K;</li> <li>- серводвигатель;</li> <li>- стол для оверлока(по стандартам ЕС)CCU/MO.</li> </ul> <p>Двухигольныйпятиниточныйоверлок.</p> <p><b>Тип привода:</b> выносной серводвигатель.</p> <p>Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Ширина обметки: 5+5 мм. Игла: DCx27 (#11). <a href="https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516sff6-40k/">https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516sff6-40k/</a></p>	шт.	1

3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE*(см.примечание)		<p>Многофункциональная гладильная доска.</p> <p>Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.</p> <p>Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.</p> <p>Регулировка высоты: 6 позиций.</p> <p>Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным ограждением (290х445 мм).</p> <p>Встроенная розетка Мощность: 220Вт.</p> <p>Напряжение: 220В.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm</a></p>	шт.	1
4	Электроутюг MetalnovaGenius 2000*(см.примечание)		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p>	шт.	1

			<p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2.1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38см. Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт. Плавная регулировка подачи пара</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>		
--	--	--	--	--	--

5	<p>Манекен Моніса(мягкий портновский) *(см.примечание )</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.          Основа: эластичный полимерный материал.          В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Можно снимать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не боится падений и ударов. Манекен на подставке с колесиками. <u>Технические характеристики манекена:</u>          Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавливающий свою форму, обладающий высокой плотностью, прочностью, долговечностью          После сжатия, сдавливания и натяжения, применяемых в процессе посадки вещей по фигуре, манекен мгновенно принимает прежнюю форму.          Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.          Размер модели: 42 (44).          Рост манекена: 170 см.          Длина спинки: 40 см.          Основание: четырёхконечное.          Колес: 4 шт.  <a href="https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyi.htm</a></p>	шт.	1
6	<p>Портновская колодка «Рукав узкий» *(см.примечание )</p>		<p>Тип: узкий рукав.          Назначение: для влажнотепловой обработки изделий.          Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p>	шт.	1

			Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-rukavuzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-rukavuzkii.htm</a>		
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см.примечание )		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a>	шт.	1
8	SWK-12-1702 Швейный набор*(см.примечание)		<a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	шт.	1
			В наборе должно быть:		
			Вспарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. -1 шт.	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	шт.	1
Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1			

9	Светильник для швейной машины*(см.примечание)		Энергосберегающий светильник для всех типов машин <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	шт.	1
10	Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание)		<a href="https://pod.tiu.ru/p408998503stul-dlya-shvei.html">https://pod.tiu.ru/p408998503stul-dlya-shvei.html</a>	шт	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА**

1	Нитки п/э Стартекс №17-4014	Состав100% п/э Цвет серый	<a href="https://starteks.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/">https://starteks.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/</a>		3
2	Ткань 100% хлопок (AL-M143)		<a href="https://www.sewworld.ru/material/tkani/tkan100-khlopek-al-m143/">https://www.sewworld.ru/material/tkani/tkan100-khlopek-al-m143/</a>	метр	3
3	Пуговица		<a href="https://welltex.ru/pugovicy-g139069-cernyj-nikel-up100-st271214.html">https://welltex.ru/pugovicy-g139069-cernyj-nikel-up100-st271214.html</a>	шт.	2
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin-40gmtoecnyj-cv-belyj-90sm-rul100m-danelli-f4p40-022582.html">https://welltex.ru/flizelin-40gmtoecnyj-cv-belyj-90sm-rul100m-danelli-f4p40-022582.html</a>	метр	1
5	Нитки		Madeira Aerofil № 120 в намотке 100м.цвет серый <a href="https://www.sewworld.ru/catalog/aksessuary-dlyashitya/nitki/dlyashitya/nitkishveynye-madeira-aerofil-120100m/">https://www.sewworld.ru/catalog/aksessuary-dlyashitya/nitki/dlyashitya/nitkishveynye-madeira-aerofil-120100m/</a>	шт	2
6	Набор игл для JUKI DDL-9000BSS		DPx5 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1
7	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ-**



## ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК




1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха					

## ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА




№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

## РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovyeh-ruchki/sharikovyeneavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-12330">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovyeh-ruchki/sharikovyeneavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-12330</a>	шт.	1

3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruc-hki-karandashi-markery/tekstovyydeliteli/nabor-tekstovyydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsvetazovyyj-zelenyj-zheltyjoranzhevyyj-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruc-hki-karandashi-markery/tekstovyydeliteli/nabor-tekstovyydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsvetazovyyj-zelenyj-zheltyjoranzhevyyj-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		<a href="https://market.yandex.ru/product-prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search">https://market.yandex.ru/product-prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search</a>	шт.	1
5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ka-ntstovary/kalkulyatory/kalkulyator-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizenbusinessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10razryadnym-zhkdispleem/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/ka-ntstovary/kalkulyatory/kalkulyator-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizenbusinessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10razryadnym-zhkdispleem/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1

### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20

### КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/6
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/6

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya</a>	шт.	1

**Примечание:** Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться. Допускается возможность установки и использования оборудования имеющегося на площадке проведения, со схожим функционалом.

### 3. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
<b>Рабочее место Участника с нарушением слуха</b>	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м <sup>2</sup> .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Сурдопереводчик

<b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b>	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup> Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы
<b>Рабочее место участника с нарушениями ОДА</b>	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup>	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).

<b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b>	Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ;	Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.	Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами
<b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b>	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup>	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека

#### **4. Требования охраны труда и техники безопасности.** Перед началом работы конкурсант должен:

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дожидаться полной его остановки;

- вычистить машину;

- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.